



Wolver Verdichteröle VG 100

VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

WOLVER Verdichteröle VG 100 Kompressorenöl erfüllt die hohen Anforderungen der DIN 51506. Die Basis sind hochwertige, alterungsbeständige Grundöle. Sie haben ein gutes Haftvermögen, sind wasserabweisend und verschleißmindernd. Da viele Verdichter bei hohen Temperaturen arbeiten, muß das zu verwendende Öl eine gute Alterungsbeständigkeit bei sehr geringer Rückstandsbildung aufweisen.

Von Kompressorenölen der Kompress VG-Reihe wird eine sichere Schmierung nicht nur im oberen Temperaturbereich, sondern auch im kalten Zustand des Kompressors gewährleistet, um eine Verschleißminderung zu erreichen. Durch ausgewählte und aufeinander abgestimmte Zusätze wird die Neigung zum Verkoken und zur Bildung entzündbarer Rückstände minimiert.

WOLVER Verdichteröle VG 100 Kompressorenöl wird auch zur Umlaufschmierung von Triebwerken und bei Dieselmotoren eingesetzt, wo der Hersteller kein HD-Motorenöl vorschreibt.

SPEZIFIKATIONEN
DIN 51506 VDL 46 (VBL, VCL)

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN:
DIN 51352, 2
DIN 51524
Afnor NF E 48603 (HM, HV)
ISO 6521-DAA/DAB/DAG/DAH
Vickers M-2950-S/I-286-S

Eigenschaften

- Bester Verschleißschutz
- Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Geringe Verkokungsneigung
- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit

Nutzen

- Hohe Betriebssicherheit bei extremen Bedingungen
- Beste Schmierfähigkeit
- Hervorragendes Kaltstartverhalten
- Ganzjahreseinsatz

Einsatz

- Stationäre und mobile Kompressoren
- mit Verdichtungsendtemperaturen bis +220°C

Entsorgung

- **WOLVER Verdichteröle VG 100** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit

- **WOLVER Verdichteröle VG 100** Kompressorenöl der VG-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **WOLVER Verdichteröle VG 100** Kompressorenöl der VG-Reihe zu verwenden.

Datentabelle

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	TYPISCHE INDIKATOREN
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	887
Viskosität bei 40°C	cSt	101
Viskosität bei 100°C	cSt	11,1
Viskositätsindex		-
Flammpunkt COC	°C	228
Stockpunkt	°C	-9
ISO-KLASSE		100