



Wolver Hydrauliköl HVLP 46

VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

WOLVER Hydrauliköl HVLP 46 ist eine mineralische, zinkhaltige Druckflüssigkeit mit sehr gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten und verfügt über einen entsprechenden Mehrbereichscharakter.

Dadurch wird selbst bei extremen Temperaturschwankungen oder beim Anfahren von Hydrauliken im Betriebsverhalten der entsprechenden Anlage ein Höchstmaß an Gleichmäßigkeit gewährleistet.

SPEZIFIKATIONEN

DIN 51524 Teil 3
ISO HV

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN
BOSCH Rexroth
SEB 181222
ANFOR NF E 48-603 (HM, HV)
SIS SS 155434
Denison Filterability TP 02100
Hoesch HWN 2333
U.S.Steel 126 u., 127
CETOP RP 91 H (HM, HV)
Sperry Vickers M-3950-S u., I-286-S
FZG-Test A 8,3/90 12

ANWENDUNGSBEREICHE

- Sehr gut geeignet für den Einsatz in modernen Hydraulikanlagen.
- Besonders geeignet für Außenhydraulikanlagen im Ganzjahresbetrieb.
- Hervorragend geeignet für Anlagen, die stark schwankenden Temperaturen ausgesetzt sind (Schrankenanlagen, Schrottpressen, Schleusen, Wehranlagen).
- Einsetzbar für hydrostatische Kreisläufe in Baumaschinen, Gabelstaplern, Containern- und Kommunalfahrzeugen.

EIGENSCHAFTEN

- Hervorragender Verschleißschutz und Alterungsverhalten
- Hohe Scherstabilität und Oxidationsbeständigkeit

- Verbesserter Fressschutz
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Mehrbereichscharakter
- Verbesserter Korrosionsschutz
- Sehr gutes Demulgiervermögen

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Störungsfreier Betrieb auch in Multi-Metall-Systemen
- Lange Gebrauchsdauer
- Verringerung des Verschleißes und Fressens bei schweren Bedingungen, vor allem auch bei Stoßbelastungen
- Besonders geeignet für Anlagen in kalter Umgebung (Klima, Gebirgsregionen, Wintersportgebiete, Winterdienst, Kühlhäuser, Gefrierbetriebe)
- Sortenreduzierung - Vereinfachung des Bestellwesens und der Logistik
- Hohe Lebensdauer der Anlage
- Schutz vor eindringendem Wasse

Datentabelle

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	TYPISCHE INDIKATOREN
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	871
Viskosität bei 40°C	cSt	46
Viskosität bei 100°C	cSt	8.2
Viskositätsindex		154
Flammpunkt COC	°C	215
Stockpunkt	°C	-39