



Wolver Hydrauliköl HLP 100

VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

WOLVER Hydrauliköl HLP 100 ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie.

Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz (FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe 12). Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

SPEZIFIKATIONEN

DIN 51524 Teil 2
ISO HM

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN
BOSCH Rexroth
SEB 181222
ANFOR NF E 48-603 (HM, HV)
SIS SS 155434
Denison Filterability TP 02100
Hoesch HWN 2333
U.S.Steel 126 u., 127
CETOP RP 91 H (HM, HV)
Sperry Vickers M-3950-S u., I-286-S
FZG-Test A 8,3/90 12ANFOR NF E 48-603
(HM, HV)

Eigenschaften

- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Hohes Luft- und Wasserabscheidevermögen
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz

Nutzen

- Hohe Betriebssicherheit der Hydraulikanlage
- Günstige Betriebseigenschaften
- Hohes Leistungsniveau

Einsatz

- Hydraulikanlagen gemäß DIN 51524
- z.B. Mobilhydrauliken, Press- und Schmiedeanlagen, Spritzgießmaschinen usw.

Entsorgung

- **WOLVER Hydrauliköl HLP 100** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit

- **WOLVER Hydrauliköl HLP 100** Hydrauliköl der HLP-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **WOLVER Hydrauliköl HLP 100** Hydrauliköl der HLP-Reihe zu verwenden.

Datentabelle

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	TYPISCHE INDIKATOREN
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	889
Viskosität bei 40°C	cSt	100
Viskosität bei 100°C	cSt	11,2
Viskositätsindex		99
Flammpunkt COC	°C	180
Stockpunkt	°C	-27
TAN	mgKOH/g	0,2