



Wolver HighTec HYBRID 0W-20

VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L | 5 L | 4 L | 1 L

WOLVER HighTec SAE 0W-20 HYBRID ist ein synthetisches, reibungsarmes und sparsames Motorenöl für moderne PKW-Motoren, insbesondere für Hybridmotoren. Minimiert Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und eignet sich für längere Ölwechselintervalle gemäß Herstellerhandbuch

WOLVER HighTec SAE 0W-20 HYBRID gewährleistet die Einhaltung des Viskositätsöls auch über lange Zeit hinweg während des gesamten Wechselintervalls. Das hervorragende Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmierung beim Anfahren und bietet ein erhebliches Einsparpotenzial

SPEZIFIKATIONEN:

SAE 0W-20
API SN
ILSAC GF-5,
ACEA A1/B1

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN:

Ford WSS-M2C947-A
Honda/Acura HTO-6 • Nissan
Chrysler MS-6395 • GM 6094 M •
Mitsubishi • MAZDA
Suzuki • Toyota • Jaguar Land Rover
STJLR.51.5122

Eigenschaften

- Hoher Verschleißschutz bei allen Betriebsbedingungen
- Ausgezeichnetes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Minimaler Reibungsverlust
- Sehr hohe Reinigungsleistung
- Geringer Verdampfungsverlust
- Hohe Oxidations- und Temperaturstabilität

Nutzen

- Optimaler Langzeitschutz für alle Motoren
- Reduzierten den Kraftstoffverbrauch und die Abgasemission
- Hervorragende Kaltstarteigenschaften - schnelle Versorgung aller Schmierstellen

- Sehr gute Betriebssicherheit
- Optimale Motorsauberkeit
- Geringer Ölverbrauch
- Hohe Leistungsmarge und hohe Produktstabilität, auch bei längeren Ölwechselintervallen
- Ganzjähriger Betrieb
- Optimaler Öldruck

Einsatz

- Hochleistungs-Hybridmotoren

Entsorgung

- **WOLVER HighTec SAE 0W-20 Hybrid** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist somit frei verfügbar.

Mischbarkeit

- **WOLVER HighTec SAE 0W-20 Hybrid** ist voll kompatibel mit herkömmlichen Ölen und kann bei Bedarf gemischt werden. Um die Vorteile von **WOLVER HighTec SAE 0W-20 Hybrid** voll ausnutzen zu können, empfiehlt sich jedoch die Verwendung von **WOLVER HighTec SAE 0W-20 Hybrid**.

Datentabelle

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	TYPISCHE INDIKATOREN
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	840
Viskosität bei 100°C	cSt	8,0
Viskositätsindex		165
Flammpunkt COC	°C	224
Stockpunkt	°C	-40