



## Wolver Gleitbahnöl W 68

### VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

**WOLVER Gleitbahnöl W 68** sind Gemische aus hochwertigen Mineralölraffinaten und speziellen zinkfreien Additivformulierungen, die zur Unterbindung des Stick-Slip-Effektes dienen.

Weiterhin zeichnen sich die Gleitbahnöle durch exzellentes Wasserabscheidevermögen, sehr gute Alterungsbeständigkeit und ausgezeichneten Korrosionsschutz, sowie ein erhöhtes Lasttragevermögen aus.

### SPEZIFIKATIONEN

ISO VG 68

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN  
DIN 51524-2 (HLP),  
DIN 51517-3 (CLP),  
DIN 51502 (CGLP),  
ISO 6743-13 (G),  
ISO 6743/4 (HG)

### Anwendungsbereiche

- Hervorragend geeignet zur Schmierung von horizontalen und vertikalen Gleit- und Führungsbahnen an Werkzeugmaschinen und anderen Aggregaten, auch für kunststoffbeschichtete Gleitbahnen einsetzbar.
- Erfüllen sicher die Anforderungen an Hydrauliköle (HLP) nach DIN 51524-2 und an Getriebeöle (CLP) nach DIN 51517-3.

**WOLVER Gleitbahnöl W 68** ist besonders geeignet für horizontale Gleitbahnen mit mittleren Belastungen (u.a. Gleit- und Führungsbahnen von Fräs-, Dreh-, Bohr- und Langhobelmaschinen sowie Rund- und Flachsleifmaschinen). Weiterhin geeignet als aschefreies Hydrauliköl HLP 68.

### Entsorgung

- **WOLVER Gleitbahnöl W 68** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

### Mischbarkeit

- **WOLVER Gleitbahnöl W 68** Kompressorenöl der VG-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **WOLVER Gleitbahnöl W 68** Kompressorenöl der VG-Reihe zu