



## Wolver Fenix XHP 2

### VERPACKUNG

170 KG | 16 KG | 8 KG | 400 ML

**WOLVER FENIX XHP 2** – ein Hochtemperaturfett der Premium-Klasse auf der Basis von Kalziumsulfonat und synthetischen Komponenten.

**WOLVER FENIX XHP 2** wird in erster Linie unter extrem hohen Temperaturen eingesetzt. Das Schmierfett verfügt über hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften und Wasserfestigkeit. Das Produkt ist nach dessen Hauptparametern den Lithium- und Komplexschmierfetten weit überlegen.

Arbeitstemperaturbereich: -25°C...+200°C.

### SPEZIFIKATIONEN

NLGI 2 · KP2S-25 ·  
L-XBGF 2 · LB/GC

### **Eigenschaften**

- Das Schmierfett zeichnet sich durch sehr gute Schmiereigenschaften, hohe Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit sowie niedrige Ölabtrennung unter hohen Temperaturen aus;
- Außerordentliche Lasttragfähigkeit und Verschleißbeständigkeit unter hoher und bei Stoßbelastungen;
- Hohe Stabilität gegen Korrosion und Auswaschung durch Wasser und Dampf, Beständigkeit gegen Zersetzung unter Einwirkung von mechanischen Schubkräften und Schmutzwasser;
- Verlängerung der Tauschintervalle und Senkung der Wartungskosten.

### **Eigenschaften**

- Mechanismen von Walzgerüsten und Walzantrieben in Warmwalzstraßen und Stranggießanlagen;
- Mechanismen und Anschlüsse von Kesseln, Öfen und Autoklaven;
- Maschinen in der Zement-, Chemie- und Glasindustrie, die unter hohen Temperaturen betrieben werden. Mechanismen und Baugruppen von Straßenbaumaschinen und schweren Transportern, Vibrationssiebe in Asphaltfabriken, hochbelastbare Lager in der Schwerindustrie;
- Lager in den Anlagen der Papier- und Zellstoffindustrie, Lager und Baugruppen von den Maschinen zur Herstellung vom Porenbeton, Komponenten von Schlagbohrern und Presslufthammern;

- Lager in großen Elektromotoren.

### **Datentabelle**

<b>EIGENSCHAFTEN</b>		<b>EINHEIT</b>	<b>TYPISCHE INDIKATOREN</b>
NLGI-Klasse			2
Normalpenetration bis +25°C	DIN ISO 2137	mm·10 <sup>-1</sup>	270
Schmelzpunkt	DIN ISO 2176	°C	350
Vierkugelapparat (VKA) Test Verschleißmarkendurchmesser	DIN 50324	mm	0,3
Vierkugelapparat (VKA) Test Schweißkraft	DIN 50324	H	4136

400g - Kartusche	4020	4260360940200
10L - Eimer	4386	4260360943867
20L - Eimer	4237	4260360942372
208L - Olfass	4238	4260360942389

4260360943867