



Wolver Verdichteröle VG 68

VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

WOLVER Verdichteröle VG 68 Kompressorenöl erfüllt die hohen Anforderungen der DIN 51506. Die Basis sind hochwertige, alterungsbeständige Grundöle. Sie haben ein gutes Haftvermögen, sind wasserabweisend und verschleißmindernd. Da viele Verdichter bei hohen Temperaturen arbeiten, muß das zu verwendende Öl eine gute Alterungsbeständigkeit bei sehr geringer Rückstandsbildung aufweisen.

Von Kompressorenölen wie **WOLVER Verdichteröle VG 68** wird eine sichere Schmierung nicht nur im oberen Temperaturbereich, sondern auch im kalten Zustand des Kompressors gewährleistet, um eine Verschleißminderung zu erreichen. Durch ausgewählte und aufeinander abgestimmte Zusätze wird die Neigung zum Verkoken und zur Bildung entzündbarer Rückstände minimiert.

WOLVER Verdichteröle VG 68 Kompressorenöl wird auch zur Umlaufschmierung von Triebwerken und bei Dieselmotoren eingesetzt, wo der Hersteller kein HD-Motorenöl vorschreibt.

SPEZIFIKATIONEN

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN
DIN 51506 VDL 46 (VBL, VCL)
DIN 51352, 2
DIN 51524
ISO 6521-DAA/DAB/DAG/DAH
Afnor NF E 48603 (HM, HV)
Vickers M-2950-S / I-286-S

Datentabelle

| EIGENSCHAFTEN | EINHEIT | TYPISCHE INDIKATOREN |
|-------------------------------|-------------------|----------------------|
| Spezifisches Gewicht bei 15°C | kg/m ³ | 852 |
| Viskosität bei -30°C | cP | 4920 |
| Viskosität bei 40°C | cSt | 48,2 |
| Viskosität bei 100°C | cSt | 8,57 |

| | | |
|------------------|---------|-----|
| Viskositätsindex | | 156 |
| Flammpunkt COC | °C | 234 |
| Stockpunkt | °C | -45 |
| TBN | mgKOH/g | 7,9 |