



## Wolver Vakuumpumpenöl W 110

### VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

**WOLVER Vakuumpumpenöl W 110** ist ein hoch oxidationsbeständiges, paraffinbasisches, eng geschnittenes Mineralölraffinat ohne Additive, das sich durch einen niedrigen Dampfdruck, gute Schmierfähigkeit und eine lange Lebensdauer auszeichnet.

SPEZIFIKATIONEN  
ISO 6743-3 (DVC)

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN

### Anwendungsbereiche

- Hervorragend geeignet für Rotationsvakuumpumpen unterschiedlichster Bauart.
- Sehr gut einsetzbar in Vakuumverdichtern zur Erzeugung von Enddrücken im Grob- bis Feinvakuumbereich.
- Allgemein anwendbar für Sperr- und Drehschieberpumpen bei gleichzeitiger Abdichtung, Wärmeabfuhr und Verschleißminderung des Pumpensystems.
- Bei Wälzkolben-Vakuumpumpen mit trockenem Schöpfraum übernimmt **WOLVER Vakuumpumpenöl W 110** die Schmierung des Getriebes.
- Zum Abpumpen von Luft, Edelgasen und anderen chemisch nicht aggressiven Gasen geeignet.

### Entsorgung

- **WOLVER Vakuumpumpenöl W 110** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

### Mischbarkeit

- **WOLVER Vakuumpumpenöl W 110** Kompressorenöl der VG-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **WOLVER Vakuumpumpenöl W 110** Kompressorenöl der VG-Reihe zu verwenden.