



Wolver Vakuumpumpenöl W 110

VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

WOLVER Vakuumpumpenöl W 110 ist ein hoch oxidationsbeständiges, paraffinbasisches, eng geschnittenes Mineralölraffinat ohne Additive, das sich durch einen niedrigen Dampfdruck, gute Schmierfähigkeit und eine lange Lebensdauer auszeichnet.

SPEZIFIKATIONEN

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN
ISO 6743-3 (DVC)

Anwendungsbereiche

- Hervorragend geeignet für Rotationsvakuumpumpen unterschiedlichster Bauart.
- Sehr gut einsetzbar in Vakuumverdichtern zur Erzeugung von Enddrücken im Grob- bis Feinvakuumbereich.
- Allgemein anwendbar für Sperr- und Drehschieberpumpen bei gleichzeitiger Abdichtung, Wärmeabfuhr und Verschleißminderung des Pumpensystems.
- Bei Wälzkolben-Vakuumpumpen mit trockenem Schöpfraum übernimmt **WOLVER Vakuumpumpenöl W 110** die Schmierung des Getriebes.
- Zum Abpumpen von Luft, Edelgasen und anderen chemisch nicht aggressiven Gasen geeignet.