



Wolver Turbinenöl TD 68

VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

WOLVER Turbinenöl TD 68 bestehen aus hochwertigen Mineralölraffinaten. Sie enthalten eine zinkfreie Additivkombination, die den Korrosionsschutz und das hervorragende Alterungsverhalten garantiert.

SPEZIFIKATIONEN

ISO VG 68

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN
Voith Turbo,
DIN 51515-1 (L-TD), Siemens (Turbinenöl)

Anwendungsbereiche

- Bevorzugter Einsatz in Dampf-, Gas- und Wasserturbinen sowie Turbokompressoren ohne Getriebe mit normaler thermischer Belastung.
- Hervorragend geeignet zur Schmierung und Kühlung von Lagern.
- Sehr gut einsetzbar als Druckübertragungsmittel für Steuer- und Regeleinrichtungen.
- Einsatz in Groß- und Industriekraftwerken.

Hinweis

Je nach Einsatzbedingungen können Ölwechselfristen von mehr als 100.000 Betriebsstunden erreicht werden.

Für Turbinenanlagen mit Getrieben, die ein Turbinenöl mit erhöhtem Lasttragevermögen (FZG \geq 8) erfordern, steht die Produktreihe **WOLVER Turbinenöl TD 68** zur Verfügung.

Entsorgung

- **WOLVER WOLVER Turbinenöl TD 68** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit

- **WOLVER WOLVER Turbinenöl TD 68** Kompressorenöl der VG-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und

kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **WOLVER WOLVER Turbinenöl TD 68** Kompressorenöl der VG-Reihe zu