



## Wolver Turbinenöl TD 68

### VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

**WOLVER Turbinenöl TD 68** bestehen aus hochwertigen Mineralölraffinaten. Sie enthalten eine zinkfreie Additivkombination, die den Korrosionsschutz und das hervorragende Alterungsverhalten garantiert.

### SPEZIFIKATIONEN

ISO VG 68

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN  
Voith Turbo,  
DIN 51515-1 (L-TD), Siemens (Turbinenöl)

### Anwendungsbereiche

- Bevorzugter Einsatz in Dampf-, Gas- und Wasserturbinen sowie Turbokompressoren ohne Getriebe mit normaler thermischer Belastung.
- Hervorragend geeignet zur Schmierung und Kühlung von Lagern.
- Sehr gut einsetzbar als Druckübertragungsmittel für Steuer- und Regeleinrichtungen.
- Einsatz in Groß- und Industriekraftwerken.

### Hinweis

Je nach Einsatzbedingungen können Ölwechselfristen von mehr als 100.000 Betriebsstunden erreicht werden.

Für Turbinenanlagen mit Getrieben, die ein Turbinenöl mit erhöhtem Lasttragevermögen (FZG  $\geq$  8) erfordern, steht die Produktreihe **WOLVER Turbinenöl TD 68** zur Verfügung.

### Entsorgung

- **WOLVER WOLVER Turbinenöl TD 68** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

### Mischbarkeit

- **WOLVER WOLVER Turbinenöl TD 68** Kompressorenöl der VG-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und

kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **WOLVER WOLVER Turbinenöl TD 68** Kompressorenöl der VG-Reihe zu