



## Wolver Super Light 15W-40

### VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L | 5 L | 4 L | 1 L

**WOLVER Super Light SAE 15W-40** ist ein ultramodernes und multifunktionales Mehrbereichsmotorenöl für Benzin- und Dieselmotoren in PKW und Transportern mit und ohne Turboaufladung, das für die ständig wachsenden Anforderungen weiterentwickelt wurde.

**WOLVER Super Light SAE 15W-40** - dieses Motorenöl ist speziell für PKW's und Transporter entwickelt worden, die hohe Anforderungen an ein Motorenöl stellen.

### SPEZIFIKATIONEN

SAE 15W-40  
API SL/CF  
ACEA A3/B4

### ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN:

MB 229.1  
VW 505.00

### ***Eigenschaften***

- Mehrbereichscharakter
- Hohe Motorsauberkeit
- Universal für Benzin- und Dieselmotoren
- Bester Verschleißschutz
- Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Hohe Sicherheitsreserven, auch bei Grenzschmierbedingungen
- Alterungs- und Viskositätsstabil
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Geringe Verdampfungsneigung
- Hoher, stabiler Viskositätsindex
- Optimaler Schutz vor Korrosion, Oxydation, Verschleiß und Schaumbildung

### ***Nutzen***

- Ganzjahreseinsatz
- Hohe Betriebssicherheit bei extremen Bedingungen
- Verhindert Schwarzschlamm Bildung

- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Geeignet für verlängerte Ölwechselintervalle

### **Einsatz**

- Viertakt-Benzin-Motoren
- mit Turboaufladung
- mit Mehrventil-Technik
- mit Katalysator-Technik
- PKW- und Transporter-Dieselmotoren
- mit Turboaufladung
- mit Katalysator-Technik

### **Entsorgung**

- **WOLVER Super Light SAE 15W-40** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

### **Mischbarkeit**

- **WOLVER Super Light SAE 15W-40** ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen **WOLVER Super Light SAE 15W-40** zu verwenden.

### **Datentabelle**

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	TYPISCHE INDIKATOREN
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	864
Viskosität bei -20°C	cP	6780
Viskosität bei 40°C	cSt	95
Viskosität bei 100°C	cSt	14,5
Viskositätsindex		158
Flammpunkt COC	°C	222
Stockpunkt	°C	-33
TBN	mgKOH/g	9,2