



Wolver STOU 10W-30, 80W

VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

WOLVER STOU SAE 10W-30 ist ein Spezialöl, das den Empfehlungen aller namhaften Ackerschlepperhersteller gerecht wird.

Es ist gleichermaßen in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren einzusetzen.

Hochwertige Basisöle und ausgewählte Additive gewährleisten einen störungsfreien Betrieb aller Aggregate zu jeder Jahreszeit.

Daher auch für nasse Bremsen und Kupplungen (Zapfwellenkupplungen) bestens geeignet.

SPEZIFIKATIONEN

SAE 10W-30, 80W

API CH-4/CE/SF

ACEA E3

HVLP-D 68 (ISO VG 68)

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN

ALLISON C-4

CASE MS 1118/1206/1207/1209/1230

Denison HF-2

International Harvester B6

FIAT AF 87

CASE NH MAT 3505/3509/3525/3526

CATERPILLAR TO-2

DEUTZ DQC I-02

FORD M2C48-C3/M2C-86B/M2C134-

D/M2C159B,C

JOHN DEERE J 27

MASSEY FERGUSON CMS 1145 (M1135-1145)

MB-Freigabe 227.1/228.1

NEW HOLLAND NH 024C/030C/410B/420A

ZF TE-ML 06A/B/C/F, 07B/D

Eigenschaften

- Verringert die Bildung von Alterungsprodukten bei hohen Temperaturen
- Neutralisiert die aus der Kraftstoffverbrennung entstehenden Säuren
- Ausgezeichnetes Anti-Schaumverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit

- Ausgezeichnetes Viskositäts- und Temperaturverhalten

Nutzen

- Optimale Betriebseigenschaften
- Bietet einen störungsfreien Betrieb in Motoren, Getrieben, Hydraulik- und Bremsanlagen
- Gut abgestimmtes Reibverhalten in nassen Bremsen und Kupplungen
- Ganzjahreseinsatz
- Hervorragendes Kaltstartverhalten

Einsatz

- alle Arten von landwirtschaftlichen Maschinen

Entsorgung

- **WOLVER STOU SAE 10W-30** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit

WOLVER STOU SAE 10W-30 ist nur mit vergleichbaren Schmierstoffen mischbar und verträglich. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **WOLVER STOU SAE 10W-30** zu verwenden.

Datentabelle

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	TYPISCHE INDIKATOREN
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	871
Viskosität bei -30°C	cP	6020
Viskosität bei 40°C	cSt	71,0
Viskosität bei 100°C	cSt	10,75
Viskositätsindex		140
Flammpunkt COC	°C	224
Stockpunkt	°C	-48
TBN	mgKOH/g	10,2