



Wolver Rally ST 5W-50

VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L | 5 L | 4 L | 1 L

WOLVER Rally ST SAE 5W-50 ist ein Hightec-HC-Synthese-Motorenöl, das speziell für stark beanspruchte Benzin- und Diesel-PKW-Motoren entwickelt wurde.

WOLVER Rally ST SAE 5W-50 erfüllt die hohen Qualitätsanforderungen der PKW-Fahrzeughersteller. Es ist für lange Ölwechselintervalle und für Direkteinspritz-Motoren hervorragend einsetzbar. Ideal für harten Autobahneinsatz und Kurzstreckenverkehr.

SPEZIFIKATIONEN:

SAE 5W-50
API SM/CF/EC
ACEA A3/B4

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN:

MB 229.3
VW 502.00, 505.00
BMW Longlife-98
PORSCHE A 40

Eigenschaften

- Extremer Verschleißschutz
- Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Minimale Reibungsverluste
- Sehr hohe Reinigungswirkung
- Geringer Verdampfungsverlust
- Hohe Oxydations- und Temperaturstabilität

Nutzen

- Reduziert den Kraftstoffverbrauch gemäß API / EC und reduziert die Abgasemission
- Hervorragendes Kaltstartverhalten - schnelle Versorgung aller Schmierstellen
- Sehr hohe Betriebssicherheit
- Optimale Motorsauberkeit
- Geringster Ölverbrauch
- Hohe Leistungsreserven und hohe Produktstabilität
- Lange Ölwechselintervalle

- Verhindert Schwarzsclamm Bildung
- Ganzjahreseinsatz

Einsatz

- Hochleistungs- und normale Viertakt-Benzin-Motoren
- mit Mehrventil-Technik
- mit Turboaufladung
- mit Katalysator-Technik
- PKW-Dieselmotoren
- Saugdiesel
- Turbodiesel
- Direkteinspritzung
- mit Common Rail Diesel-Technik
- mit Katalysator-Technik

Entsorgung

- **WOLVER Rally ST SAE 5W-50** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit

- **WOLVER Rally ST SAE 5W-50** ist vollverträglich mit herkömmlichen HD-Ölen und kann unbedenklich gemischt werden. Um die Vorteile von **WOLVER Rally ST SAE 5W-50** voll ausnützen zu können, ist es jedoch empfehlenswert, **WOLVER Rally ST SAE 5W-50** zu verwenden.

Datentabelle

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	TYPISCHE INDIKATOREN
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	853
Viskosität bei -30°C	cP	4670
Viskosität bei 40°C	cSt	100,9
Viskosität bei 100°C	cSt	17,3
Viskositätsindex		188
Flammpunkt COC	°C	223
Stockpunkt	°C	-39
TBN	mgKOH/g	10,5
Sulphatasche	%	1,33