



Wolver Litoplex EP 2

VERPACKUNG

170 KG | 16 KG | 400 G

WOLVER LITOPLEX EP2 – synthetisches Schmierfett mit erhöhter Verschleißbeständigkeit und Lasttragfähigkeit (Extra Pressure). Das Produkt ist allseitig anwendbar.

WOLVER LITOPLEX EP2 ist ein Schmierstoff auf Lithiumkomplex-Basis, der in der Industrie und Transportbranche Anwendung findet – überall dort, wo es extreme Belastungen, Temperaturen oder aggressive Medien gibt, die den Einsatz von konventionellen Schmierfetten unmöglich machen, bzw. dort, wo verlängerte Tauschintervalle erforderlich sind.

Arbeitstemperaturbereich: -30°C...+160°C.

SPEZIFIKATIONEN

NLGI 2 · KP2P-30 ·
L-XCEHB 2 · LB/GC

Eigenschaften

- Hervorragender Schutz gegen Verschleiß unter hoher Belastung (Stöße, Vibrationen, abrupte Bremsungen usw.) und bei großen Geschwindigkeiten, effiziente Schmierung und Abdichtung bei hoher Temperatur;
- Hohe Stabilität gegen Korrosion und Auswaschung, mechanische und chemische Beständigkeit in aggressiven Medien;
- Verlängerung des Tauschintervalls auch unter schweren Betriebsbedingungen, Einsparung von Kosten durch Senkung der Standzeiten und des Wartungsaufwands, Verkürzung der Liste von benötigten Schmierstoffen und Reduzierung des Lagervorrats an Schmierfetten.

Anwendungsbereich

- Radlager, Kardanwellen, Scharnieren, Kugelverbindungen, Stütz- und Kupplungsvorrichtungen, Buchsen, Bolzen und Wangengestelle von Personenkraftwagen und Lastfahrzeugen;
- Anlagen in der Berg-, Metall- und Bauindustrie, Maschinen in Papier- und Zuckerfabriken, die bei hoher Temperatur und Luftfeuchtigkeit betrieben werden;
- Mechanismen in See- und Binnenschiffen - Hauptanlagen, Hilfsanlagen, Maschinen auf dem Deck, die in allen Klimazonen betrieben werden können;
- Lager in Ventilatoren, Elektromotoren und Stromgeneratoren mit verlängerten Austauschintervallen;

- Lager in Pumpen, Waschmaschinen und Geschirrspülern für die Industrie und den Haushalt.
-

Datentabelle

EIGENSCHAFTEN		EINHEIT	TYPISCHE INDIKATOREN
NLGI-Klasse			2
Normalpenetration bis +25°C	DIN ISO 2137	mm·10 ⁻¹	280
Schmelzpunkt	DIN ISO 2176	°C	270
Vierkugelapparat (VKA) Test Verschleißmarkendurchmesser	DIN 50324	mm	0,44
Vierkugelapparat (VKA) Test Schweißkraft	DIN 50324	H	3283