



## Wolver Hydrauliköl HVLP 68

### VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

**WOLVER Hydrauliköl HVLP 68** ist eine mineralische, zinkhaltige Druckflüssigkeit mit sehr gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten und verfügt über einen entsprechenden Mehrbereichscharakter.

Dadurch wird selbst bei extremen Temperaturschwankungen oder beim Anfahren von Hydrauliken im Betriebsverhalten der entsprechenden Anlage ein Höchstmaß an Gleichmäßigkeit gewährleistet.

SPEZIFIKATIONEN  
DIN 51524 Teil 3  
ISO HV

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN  
BOSCH Rexroth  
SEB 181222  
ANFOR NF E 48-603 (HM, HV)  
SIS SS 155434  
Denison Filterability TP 02100  
Hoesch HWN 2333  
U.S.Steel 126 u., 127  
CETOP RP 91 H (HM, HV)  
Sperry Vickers M-3950-S u., I-286-S  
FZG-Test A 8,3/90 12

### Anwendungsbereiche

- Sehr gut geeignet für den Einsatz in modernen Hydraulikanlagen.
- Besonders geeignet für Außenhydraulikanlagen im Ganzjahresbetrieb.
- Hervorragend geeignet für Anlagen, die stark schwankenden Temperaturen ausgesetzt sind (Schrankenanlagen, Schrottpressen, Schleusen, Wehranlagen).
- Einsetzbar für hydrostatische Kreisläufe in Baumaschinen, Gabelstaplern, Container- und Kommunalfahrzeugen.

### Eigenschaften

- Hervorragender Verschleißschutz und Alterungsverhalten

- Hohe Scherstabilität und Oxidationsbeständigkeit
- Verbesserter Fresschutz
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Mehrbereichscharakter
- Verbesserter Korrosionsschutz
- Sehr gutes Demulgiervermögen

### **Nutzungsvorteile**

- Störungsfreier Betrieb auch in Multi-Metall-Systemen
- Lange Gebrauchsdauer
- Verringerung des Verschleißes und Fressens bei schweren Bedingungen, vor allem auch bei Stoßbelastungen
- Besonders geeignet für Anlagen in kalter Umgebung (Klima, Gebirgsregionen, Wintersportgebiete, Winterdienst, Kühlhäuser, Gefrierbetriebe)
- Sortenreduzierung - Vereinfachung des Bestellwesens und der Logistik
- Hohe Lebensdauer der Anlage
- Schutz vor eindringendem Wasser