



## Wolver Hydrauliköl HVLP 46

### VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

**WOLVER Hydrauliköl HVLP 46** ist eine mineralische, zinkhaltige Druckflüssigkeit mit sehr gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten und verfügt über einen entsprechenden Mehrbereichscharakter.

Dadurch wird selbst bei extremen Temperaturschwankungen oder beim Anfahren von Hydrauliken im Betriebsverhalten der entsprechenden Anlage ein Höchstmaß an Gleichmäßigkeit gewährleistet.

### SPEZIFIKATIONEN

DIN 51524 Teil 3  
ISO HV

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN  
BOSCH Rexroth  
SEB 181222  
ANFOR NF E 48-603 (HM, HV)  
SIS SS 155434  
Denison Filterability TP 02100  
Hoesch HWN 2333  
U.S.Steel 126 u., 127  
CETOP RP 91 H (HM, HV)  
Sperry Vickers M-3950-S u., I-286-S  
FZG-Test A 8,3/90 12

### ANWENDUNGSBEREICHE

- Sehr gut geeignet für den Einsatz in modernen Hydraulikanlagen.
- Besonders geeignet für Außenhydraulikanlagen im Ganzjahresbetrieb.
- Hervorragend geeignet für Anlagen, die stark schwankenden Temperaturen ausgesetzt sind (Schrankenanlagen, Schrottpressen, Schleusen, Wehranlagen).
- Einsetzbar für hydrostatische Kreisläufe in Baumaschinen, Gabelstaplern, Container- und Kommunalfahrzeugen.

### EIGENSCHAFTEN

- Hervorragender Verschleißschutz und Alterungsverhalten

- Hohe Scherstabilität und Oxidationsbeständigkeit
- Verbesserter Fresschutz
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Mehrbereichscharakter
- Verbesserter Korrosionsschutz
- Sehr gutes Demulgiervermögen

## VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Störungsfreier Betrieb auch in Multi-Metall-Systemen
- Lange Gebrauchsdauer
- Verringerung des Verschleißes und Fressens bei schweren Bedingungen, vor allem auch bei Stoßbelastungen
- Besonders geeignet für Anlagen in kalter Umgebung (Klima, Gebirgsregionen, Wintersportgebiete, Winterdienst, Kühlhäuser, Gefrierbetriebe)
- Sortenreduzierung - Vereinfachung des Bestellwesens und der Logistik
- Hohe Lebensdauer der Anlage
- Schutz vor eindringendem Wasse

### ***Datentabelle***

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	TYPISCHE INDIKATOREN
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	871
Viskosität bei 40°C	cSt	46
Viskosität bei 100°C	cSt	8.2
Viskositätsindex		154
Flammpunkt COC	°C	215
Stockpunkt	°C	-39