



## Wolver Hydrauliköl HLP 100

### VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

**WOLVER Hydrauliköl HLP 100** ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie.

Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz (FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe 12). Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

### SPEZIFIKATIONEN

DIN 51524 Teil 2  
ISO HM

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN  
BOSCH Rexroth  
SEB 181222  
ANFOR NF E 48-603 (HM, HV)  
SIS SS 155434  
Denison Filterability TP 02100  
Hoesch HWN 2333  
U.S.Steel 126 u., 127  
CETOP RP 91 H (HM, HV)  
Sperry Vickers M-3950-S u., I-286-S  
FZG-Test A 8,3/90 12ANFOR NF E 48-603  
(HM, HV)  
SIS SS 155434  
Denison Filterability TP 02100  
Hoesch HWN 2333  
U.S.Steel 126 u., 127  
CETOP RP 91 H (HM, HV)  
Sperry Vickers M-3950-S u., I-286-S  
FZG-Test A 8,3/90 12

### Eigenschaften

- Hohes Druckaufnahmevermögen

- Hohes Luft- und Wasserabscheidevermögen
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz

### Nutzen

- Hohe Betriebssicherheit der Hydraulikanlage
- Günstige Betriebseigenschaften
- Hohes Leistungsniveau

### Einsatz

- Hydraulikanlagen gemäß DIN 51524
- z.B. Mobilhydrauliken, Press- und Schmiedeanlagen, Spritzgießmaschinen usw.

### Entsorgung

- **WOLVER Hydrauliköl HLP 100** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

### Mischbarkeit

- **WOLVER Hydrauliköl HLP 100** Hydrauliköl der HLP-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **WOLVER Hydrauliköl HLP 100** Hydrauliköl der HLP-Reihe zu verwenden.

### Datentabelle

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	TYPISCHE INDIKATOREN
Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	889
Viskosität bei 40°C	cSt	100
Viskosität bei 100°C	cSt	11,2
Viskositätsindex		99
Flammpunkt COC	°C	180
Stockpunkt	°C	-27
TAN	mgKOH/g	0,2