



Wolver Gleitbahnöl W 68

VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

WOLVER Gleitbahnöl W 68 sind Gemische aus hochwertigen Mineralölraffinaten und speziellen zinkfreien Additivformulierungen, die zur Unterbindung des Stick-Slip-Effektes dienen.

Weiterhin zeichnen sich die Gleitbahnöle durch exzellentes Wasserabscheidevermögen, sehr gute Alterungsbeständigkeit und ausgezeichneten Korrosionsschutz, sowie ein erhöhtes Lasttragevermögen aus.

SPEZIFIKATIONEN

ISO VG 68

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN
DIN 51524-2 (HLP),
DIN 51517-3 (CLP),
DIN 51502 (CGLP),
ISO 6743-13 (G),
ISO 6743/4 (HG)

Anwendungsbereiche

- Hervorragend geeignet zur Schmierung von horizontalen und vertikalen Gleit- und Führungsbahnen an Werkzeugmaschinen und anderen Aggregaten, auch für kunststoffbeschichtete Gleitbahnen einsetzbar.
- Erfüllen sicher die Anforderungen an Hydrauliköle (HLP) nach DIN 51524-2 und an Getriebeöle (CLP) nach DIN 51517-3.

WOLVER Gleitbahnöl W 68 ist besonders geeignet für horizontale Gleitbahnen mit mittleren Belastungen (u.a. Gleit- und Führungsbahnen von Fräs-, Dreh-, Bohr- und Langhobelmaschinen sowie Rund- und Flachsleifmaschinen). Weiterhin geeignet als aschefreies Hydrauliköl HLP 68.

Entsorgung

- **WOLVER Gleitbahnöl W 68** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit

- **WOLVER Gleitbahnöl W 68** Kompressorenöl der VG-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **WOLVER Gleitbahnöl W**

